

گروه مشاوره بانک استخداام

مشاوره تخصصی ثبت نام و شرکت در
آزمون‌های استخداامی

تماس با مشاوران ما، با شماره گیری

۹۰۹۹۰۷۵۳۰۱

از طریق تلفن ثابت



کد استاندارد: ۳۲/۱۲/۲/۱-۰

کد شناسه: ۳۲/۱۲/۸۵/۴-۰

عنوان رشته: نقشه کشی صنعتی درجه ۲

نام شرکت کننده:

شماره داوطلبی:

تاریخ آزمون:

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

دفتر ارزشیابی مهارت



عنوان رشته: نقشه کشی صنعتی درجه ۲

کد استاندارد: ۳۲/۱۲/۲/۱-۰

کد شناسه: ۳۲/۱۲/۸۵/۴-۰

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

فهرست محتوی ارزشیابی عملی

ردیف	فهرست محتوی	دارد	ندارد
۱	توضیح مختصر در مورد ارزشیابی عملی (کلیات)	*	
۲	دستورات برای آزمونگر (آماده سازی تجهیزات ، فرم ارزیابی ، کارنامه و ...)	*	
۳	دستورات برای آزمون دهنده (دستوالعمل اجرایی ، گزارش کار و کلیات محتوای آزمون)	*	
۴	مراحل و زمانبندی انجام آزمون عملی (مرحله به مرحله)	*	
۵	فهرست تجهیزات و ابزار (آزمونگر / آزمون دهنده)	*	
۶	فهرست مواد مصرفی	*	
۷	نقشه کار عملی	*	
۸	کارنامه ارزشیابی کار عملی	*	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



وزارت کار و امور اجتماعی

عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲

کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱

کد شناسه : ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

توضیح مختصر در مورد ارزشیابی عملی (مشخصات و ویژگی کلی نقشه کار)

نقشه فوق یک گیره یا فیکسچر میباشد که برای قطعات دوار مانند لوله ها استفاده میشود . که مکانیزم عمل آن مهم میباشد . و تفکیک صحیح آنها دقت کافی لازم دارد . از کشیدن قطعات استاندارد و همچنین فنر خود داری شود . و ویژگی قطعه شماره ۷ باید در نظر گرفته شود . از نظر ترسیم و همچنین از نظر جنس قطعه فوق . از نقشه ترکیبی ضمیمه قطعه شماره ۴ و قطعه شماره ۳ را در یک برگه A3 با تصاویر لازم در حالت اجرائی با علائم مربوطه و تolerانس لازم و اندازه گذاری کامل ترسیم نماید . پرسپکتیو ایزومتریک قطعه شماره ۵ را رسم نمایند. و سه تصویر قائم و افق و جانب و برش لازم را در صورت نیاز رسم نماید .

قطعه شماره 4 ، ۲۰ امتیاز دارد و زمان لازم برای آن ۱ ساعت است .

قطعه شماره 3 ، ۲۰ امتیاز دارد و زمان لازم برای آن ۱ ساعت است .

قطعه شماره 5 ، ۳۰ امتیاز دارد و زمان لازم برای آن ۲ ساعت است .

۳۰ امتیاز آخر جهت اندازه گذاری - علائم سطوح - درک نقشه و تمیزی آن است .



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲

کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱

کد شناسه : ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

دستورات برای آزمونگر

- ۱- آزمونگر میبایستی به درک نقشه توسط آزمون دهنده دقت داشته باشد .
- ۲- آزمونگر میبایستی توان تشخیص آزمون دهنده را نسبت به قطعات از هم داشته باشد .
- ۳- آزمونگر میبایستی زمان آزمون به قطعات استاندارد و توجه داشته باشد که رسم نشود و فقط نام برده شود و همچنین تعداد آنها .
- ۴- آزمونگر نیز خود میبایستی مکانیزم عمل و طبقه هر قطعه درون مجموعه را در نظر داشته باشد تا چنانچه لازم باشد میتواند راهنمایی های لازم و اصولی را به آزمون دهنده بنماید .



عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲
 کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱
 کد شناسه : ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

دستورات لازم برای آزمون دهنده (کارهایی که آزمون دهنده برای اجرای نقشه کار عملی باید انجام دهد)

- ۱- ابتدا نقشه را خوب بررسی و مکانیزم عمل را در نظر بگیرد . با هدایت رشته یا اهرم قطعه شماره ۱ بطرف A فشار فنر باعث میشود که قطعه شماره ۲ بالا رفته و میتوان قطعه کار را برداشت و قطعه دیگری جهت انجام کار قرار داده و با هدایت قطعه شماره ۱ بطرف B گیره بسته شده و آماده کار میباشد .
- ۲- تشخیص محدوده هر قطعه با در نظر گرفتن جهت هاشور
- ۳- باید دقت کند که قطعات استاندارد نیاز به ترسیم ندارد . چون بطور معمول در بازار موجود میباشند و نیاز به ساخت آنها بطور انفرادی نیست .
- ۴- قطعات رسم شده را اندازه گذاری کامل نماید بطوریکه برای ساخت کارگر سازنده هیچ مشکل اندازه نداشته باشد .
- ۵- علائم کیفیت سطوح مورد نیاز هر قسمت را در نظر بگیرد .
- ۶- تolerانس مربوط به قسمت را در نظر داشته باشد .
- ۷- تمیزی نقشه را رعایت کند .
- ۸- البته ابتدا با بررسی نقشه و ابعاد آن کاغذ مناسب را انتخاب و نصب نماید .



سازمان آموزش عالی و پژوهش



وزارت کار و امور اجتماعی

عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲

کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱

کد شناسه : ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

مراحل و زمانبندی انجام آزمون عملی

ساعت / روز	۸ - ۱۰	۱۰-۱۲	...-...	...-...
روز اول	۴ ساعت زمان کلی میباشد	مثلاً ۸-۱۲		
روز دوم				
روز سوم				
روز چهارم				

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲</p> <p>کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱</p> <p>کد شناسه : ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>وزارت کار و امور اجتماعی</p> </div> <div style="text-align: right;">  <p>انسان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور</p> </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">ارزشیابی عملی مهارت شغلی</p>						
فهرست تجهیزات و ابزار مورد نیاز برای هر آزمون دهنده <input type="radio"/> آزمونگر <input type="radio"/>						
ردیف	نام تجهیزات / ابزار	مشخصات فنی	تعداد	واحد	تامین کننده	ملاحظات
۱	میز نقشه کشی کامل	داستی درافتیگ	۱			
۲	مداد اتود	۰/۷ یا ۰/۵	۱			
۳	مداد - پاک کن مرغوب	نوع مرغوب	۱			
۴	پرگار	نوع مرغوب	۱			
۵	شابلون حروف و اعداد ۰/۳ و ۰/۵	نوع مرغوب	۱			
۶	تراش (مداد تراش)	نوع مرغوب	۱			
۷	فرچه تمیز کاری	نوع مرغوب	۱			
۸	کاغذ A3		۲ برگ			
۹	چسب کاغذی		۱ حلقه	مقدار لازم		
۱۰	شابلون پیچ و مهره		۱ عدد			
۱۱	شابلون علائم کیفیت سطوح		۱ عدد			
۱۲	شابلون بیضی ایزومتریک		۱ عدد			
۱۳						
۱۴						
۱۵						
۱۶						
۱۷						
۱۸						
۱۹						
۲۰						
۲۱						
۲۲						
۲۳						
۲۴						
۲۵						
۲۶						
۲۷						
۲۸						
۲۹						
۳۰						



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



ارزشیابی عملی مهارت شغلی

عنوان رشته: نقشه کشی صنعتی درجه ۲

کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱

کد شناسه: ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴

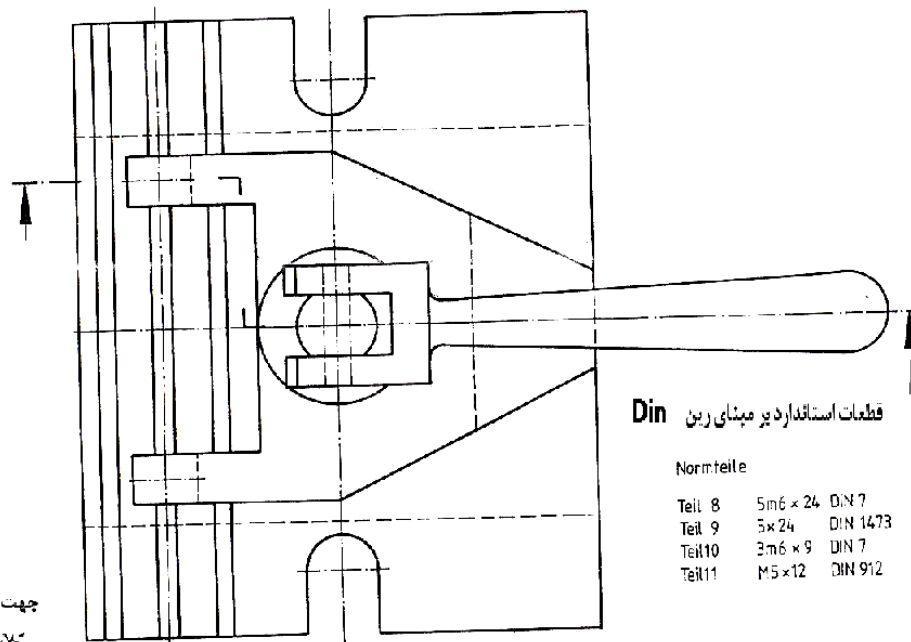
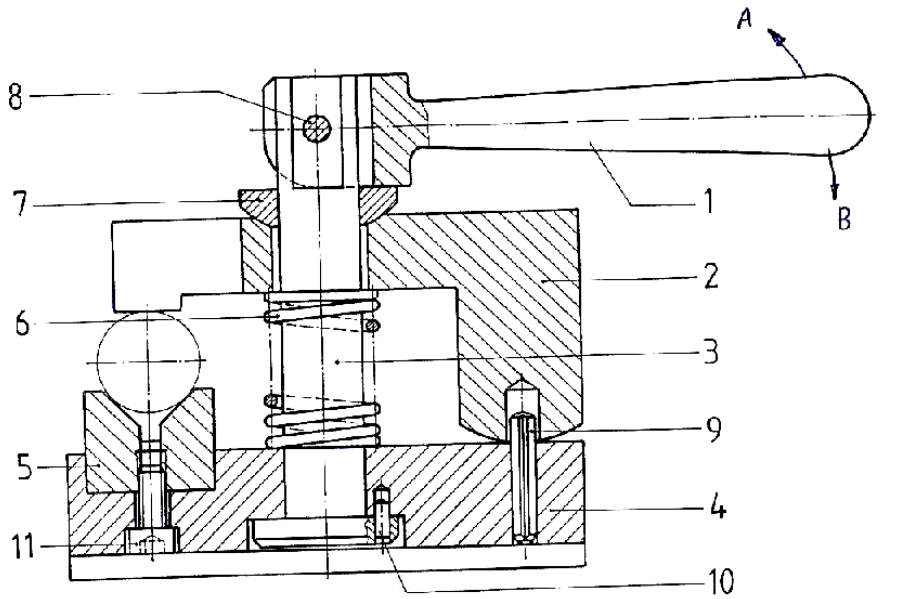
فهرست مواد مصرفی برای هر آزمون دهنده

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد	ملاحظات
۱	کاغذ معمولی	سفید معمولی A3	۳	پرگ	
۲	مغز اتود	۰/۵	۲	عدد	
۳	مداد پاک کن	پاکن مهندسی	۱	عدد	
۴	چسب کاغذی	به اندازه کافی برای هر نفر			
۵					
۶					
۷					
۸					
۹					
۱۰					
۱۱					
۱۲					
۱۳					
۱۴					
۱۵					
۱۶					
۱۷					
۱۸					
۱۹					
۲۰					
۲۱					
۲۲					
۲۳					
۲۴					
۲۵					
۲۶					
۲۷					
۲۸					
۲۹					
۳۰					
۳۱					
۳۲					
۳۳					
۳۴					
۳۵					

عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲
کد استاندارد: ۳۲/۱۲/۲/۱-۰
کد شناسه : ۳۲/۱۲/۸۵/۴-۰

ارزشیابی عملی مهارت شغلی

نقشه کار عملی (ارزشیابی عملی)



قطعات استاندارد بر مبنای دین

Normteile

- Teil 8 5m6 x 24 DIN 7
- Teil 9 5x24 DIN 1473
- Teil 10 3m6 x 9 DIN 7
- Teil 11 M5 x 12 DIN 912

جهت دید
Blick-
richtung

مقیاس	نقشه کار عملی	زمان ۴ ساعت
	رشته : نقشه کشی صنعتی	شماره برگ : ۱ (۱)
		شماره نقشه : T-2
		007

عنوان رشته : نقشه کشی صنعتی درجه ۲					
کد استاندارد: ۰-۳۲/۱۲/۲/۱		جمهوری اسلامی ایران وزارت کار و امور اجتماعی		انسان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور	
کد شناسه : ۰-۳۲/۱۲/۸۵/۴		ارزشیابی عملی مهارت شغلی			
نام شرکت کننده :		شماره داوطلبی :		تاریخ آزمون :	
امتیاز(بارم نمره) ارزشیابی کار عملی					
کارنامه ارزشیابی کار عملی					
ردیف	شرح کار (توانایی)	بارم برمبنای صد	آزمونگر		میانگین
			اول	دوم	
۱	قطعه شماره ۳ رسم نمای روبروی محور	۸			
۲	قطعه شماره ۳ رسم نمای جانبی	۷			
۳	قطعه شماره ۳ ارتباط نما	۵			
۴	مربوط به قطعه شماره ۳	۲۰	امتیاز		
۵	قطعه شماره ۴ رسم نمای جانبی	۷			
۶	قطعه شماره ۴ رسم نمای روبرو	۸			
۷	قطعه شماره ۴ ارتباط نما	۵			
۸	مربوط به قطعه شماره ۴	۲۰	امتیاز		
۹	رسم ایزومتریک قطعه شماره ۵ رسم سه بعدی	۲۰			
۱۰	رسم ایزومتریک قطعه شماره ۵ صحت رسم خطوط	۱۰			
۱۱	مربوط به قطعه شماره ۵	۳۰	امتیاز		
۱۲	رسم اندازه گذاری	۸			
۱۳	رسم صافی سطوح و تلرانسها	۱۲			
۱۴	درک نقشه	۵			
۱۵	تمیزی نقشه	۵			
	جمع	۳۰	امتیاز		

نام و نام خانوادگی و امضاء آزمونگر دوم

نام و نام خانوادگی و امضاء ناظر

نام و نام خانوادگی و امضاء آزمونگر اول

نام و امضاء رئیس حوزه تصحیح